Tablo 1.1 Arka Kapak Parçasına Ait İş Akış Şeması

İŞ AKIŞ ŞEMASI									İŞÇİ / MALZEME / ~~DONATI TİPİ~~
ŞEMA NO: SAYFA NO:									
KONU: A 24 Tip Ayaklı Helisel Dişli Redüktör									
İŞ: Arka Kapak Parça İmalatı									
YÖNTEM: MEVCUT / ~~ÖNERİLEN~~									
YER:									
İŞÇİ: KART NO:									
ŞEMAYI ÇİZEN: TARİH:									
ONAYLAYAN: TARİH:									
TANIM	MİKTAR	Uzaklık (m)	Zaman dk.	O	⇒	D	□	∇	AÇIKLAMALAR
Hammadde Depo		—	—					●	
Malzemenin Depodan Atölyeye Taşınması			2		●				
CNC İşleme Merkezi İşleme			15	●					
Fatura Tornalama			5	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Delme Kılavuz Çekme			3	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Parçanın Yarı Mamül Depoya Taşınması			3,5		●				
Yarı Mamul Depo								●	

ETKİNLİK		MEVCUT	ÖNERİLEN	ARTIRIM
İŞLEM	O	3		
TAŞIMA	⇒	2		
GEÇ.DEPOLAMA	D			
YOKLAMA	□	2		
DEPOLAMA	∇	2		
UZAKLIK (m)				
ZAMAN (adam-saat)				
MALİYET				
İŞÇİLİK				
MALZEME				
TOPLAM				

Tablo 1.2 Normal Motor Miline Ait İş Akış Şeması

İŞ AKIŞ ŞEMASI									İŞÇİ / MALZEME / ~~DONATI TİPİ~~
ŞEMA NO: SAYFA NO:									
KONU: A 24 Tip Ayaklı Helisel Dişli Redüktör									
İŞ: Normal Motor Mili									
YÖNTEM: MEVCUT / ~~ÖNERİLEN~~									
YER:									
İŞÇİ: KART NO:									
ŞEMAYI ÇİZEN: TARİH:									
ONAYLAYAN: TARİH:									
TANIM	MİKTAR	Uzaklık (m)	Zaman dk.	O	⇒	D	□	∇	AÇIKLAMALAR
Hammadde Depo		—	—					●	
Malzemenin Depodan Atölyeye Taşınması			0,5		●				
Boy Kesme			0,5	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Boylama Puntalama			1	●					
Tornalama			2	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Dişli Açma			2,5	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Mil Üstü Kama Kanalı Açma			2	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Isıl İşleme Gitmek İçin Parçanın Beklemesi						●			
Parçanın Isıl İşlem İçin Gönderilmesi					●				
Parçaya Isıl İşlem Uygulanması				●					Fason Olarak Yapt.
Isıl İşl. Biten Parçanın Atölyeye Taşınması			1,5		●				
Silindirik Taşlama			1,5	●					
Kalite Kontrol			0,5				●		
Parçanın Yarı Mamül Depoya Taşınması			2,5		●				
Yarı Mamül Depo								●	

ETKİNLİK		MEVCUT	ÖNERİLEN	ARTIRIM
İŞLEM	O	7		
TAŞIMA	⇒	4		
GEÇ.DEPOLAMA	D	1		
YOKLAMA	□	5		
DEPOLAMA	∇	2		
UZAKLIK (m)				
ZAMAN (adam-saat)				
MALİYET				
İŞÇİLİK				
MALZEME				
TOPLAM				